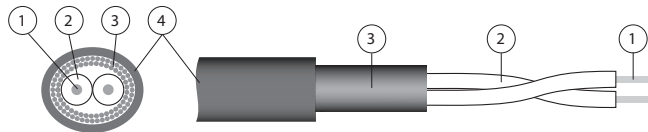


## DESSINS TECHNIQUES

### CÂBLE CHAUFFANT

1. Fil résistif en cuivre ou en alliage massif.
2. Isolant en fluoropolymère.
3. Gaine tressée de cuivre.
4. Gaine externe (entre 9/32 po (7 mm) et 5/16 po (8 mm)).



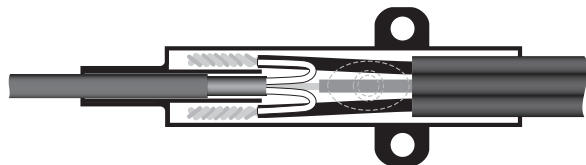
### CÂBLE NON CHAUFFANT

1. 3 fils TWN75/T90, 14 ou 16 awg.
2. Enveloppe de PVC RoHS.



### JOINT MÉCANIQUE

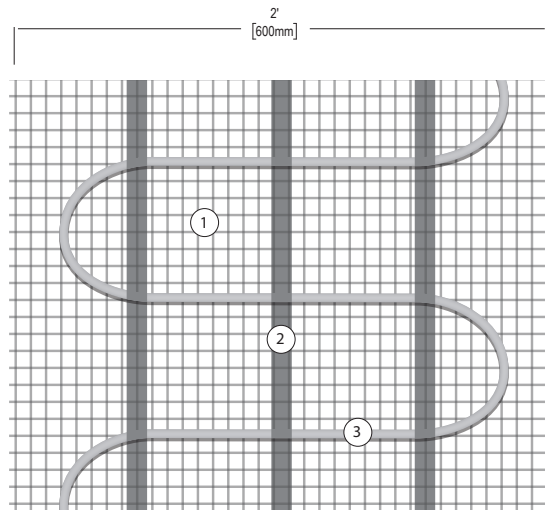
1. Une capsule rigide enveloppe la connexion entre le fil chauffant et le fil non chauffant, soudés ensemble par ultrasons, et remplie de scellant électrique hydrofuge.



CÂBLE

### CONSTRUCTION DE LA TRAME

1. Substrat à endos autocollant en fibre de verre flexible.
2. Ruban adhésif.
3. Câble chauffant de 6 watts/pi linéaire espacé de 6 po.



TRAME